



PAVECRETE

BASE DE CEMENTO PORTLAND



CÓDIGO DE PRODUCTO: EP-1000 EPOXY

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PAVECRETE es un producto a base de cemento Portland con agregados de sílice graduados y aditivos químicos especiales para unión, endurecimiento y retención de humedad. Está formulado para aplicaciones de alisado, frotamiento y parcheo de capas finas. **PAVECRETE** tiene una textura suave y rica que lo hace simple y fácil de aplicar. Después del curado, no es sensible al agua y tiene las propiedades de fraguado y curado del concreto normal. El uso de **PAVECRETE** puede ayudar a que su proyecto obtenga créditos LEED. Comuníquese con la fábrica para obtener más detalles.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Instrucciones de mezcla: Las temperaturas del aire, del material y de la superficie deben ser de un mínimo de 4.4 °C antes de mezclar o instalar. Para facilitar el mezclado y dispensado, preacondicione el material a 23.9 °C. Para aplicaciones a granel, mezcle dos partes del componente A y una parte del componente B por volumen durante tres minutos con un motor de taladro de baja velocidad usando un mezclador Jiffy o una paleta. Mezcle solo la cantidad de material que pueda utilizarse dentro de la vida útil del bote. Para cartuchos, la resina y el endurecedor se dispensan uniformemente y se mezclan simultáneamente a través de una boquilla mezcladora.

Preparación de la superficie: Las superficies a pegar deben estar limpias y estructuralmente sanas. Eliminar todo el aceite, grasa suciedad, lechada, compuestos de curado, y cualquier otra materia y otras materias extrañas mediante chorro de arena, abrasión mecánica o aire comprimido sin aceite. Para la inyección a presión, preparar la superficie adyacente a las grietas para exponer un hormigón sano.

Inyección de grietas: Los orificios de inyección deben fijarse a la superficie del hormigón utilizando un gel epoxi de fraguado rápido. Los orificios de inyección deben espaciarse aproximadamente de 6" a 24", dependiendo de la anchura de la grieta y del grosor del hormigón. La superficie de la grieta también debe sellarse utilizando el gel epoxi de fraguado rápido, solapando la grieta aproximadamente 1-1/2" en ambos lados. Después de que los puertos y la superficie de la grieta hayan curado, inyecte **EP 1000 Epoxy** con un equipo dispensador a presión o utilice cartuchos.

Adhesión: Como adhesivo estructural, aplique el **EP 1000 Epoxy** puro y trabaje en el sustrato. La línea de pegamento no debe exceder 1/16" (aproximadamente 75 pies cuadrados por galón).

LIMPIEZA

Herramientas y equipos: El material no curado puede eliminarse con un limpiador de cítricos u otro disolvente aprobado. Elimínelo de acuerdo con las normas locales, estatales y federales. Estatales y federales. La eliminación mecánica es necesaria para el material curado.

NORMAS

EP 1000 Epoxy cumple con ASTM C-881, Tipo I, II, IV, y V Grado 1, Clases B y C.

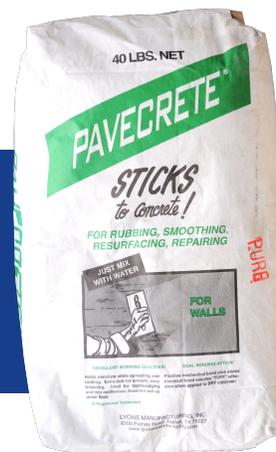
EMBALAJE

unidades de 1 galón; unidades de 3 galones; unidades de 15 galones; 15 oz. cartucho doble



PAVECRETE

BASE DE CEMENTO PORTLAND



CÓDIGO DE PRODUCTO: PWR

DURACIÓN

Almacene EP 1000 Epoxy en sus envases originales y manténgalos bien cerrados. No permita la acumulación de agua, suciedad u otros contaminantes. La vida útil de EP 1000 Epoxy almacenado correctamente es de dos años a partir de la fecha de fabricación.

LIMITACIONES

Pruebe siempre una pequeña cantidad de **EP 1000 Epoxy** para verificar que el producto se ha mezclado completamente y que endurecerá adecuadamente antes de proceder. No diluya con ningún disolvente. Las temperaturas de la superficie y del aire deben ser de un mínimo de 40 ° F para la aplicación.

NO EXPONGA O APLIQUE CERCA DEL FUEGO O LLAMAS. PARA USO EXTERIOR O BIEN VENTILADO SOLAMENTE.

PRECAUCIONES

El contacto prolongado o repetido con la piel o los ojos puede causar irritación. Utilizar gafas de protección y guantes de goma protectores. En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón y, si es necesario, acuda al médico. En caso de contacto con los ojos, lávese inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico. En caso de ingestión, llamar a un médico. El producto es sensibilizante. Evite respirar los vapores.

PROPIEDADES TÍPICAS DE CURADO

PROPORCIÓN DE MEZCLA:	2 a 1
COLOR DE LA MEZCLA:	Gris
VISCOSIDAD:	700 CPS

PROPIEDADES TÍPICAS DE CURADO

Curado inicial	24 horas
Curado final	7 días
Resistencia a la compresión (ASTM D-695)	11.500 PSI
Módulo de compresión (ASTM D-695)	325.500 PSI
Fuerza de adhesión a 2 días (ASTM 882)	2.350 PSI
Fuerza de adherencia a 14 días (ASTM 882)	3.150 PSI
Elongación (ASTM D-638)	1.8%
Resistencia a la tracción (ASTM D-638)	7.195 PSI
Absorción de agua (ASTM D-570)	< 0,5
Desviación térmica (ASTM D-648)	122 °F

USO EXCLUSIVO INDUSTRIAL

La ficha de datos de seguridad contiene información adicional sobre precauciones, seguridad y primeros auxilios.



PAVECRETE

BASE DE CEMENTO PORTLAND

CÓDIGO DE PRODUCTO: PWR

GARANTÍA LIMITADA

Lyons Manufacturing, Inc. garantiza la alta calidad de sus productos. Sin embargo, debido a muchos factores que escapan a nuestro control en su uso, como condiciones de trabajo, mano de obra, etc., la responsabilidad de todas las partes que fabrican y venden este producto se limita expresamente al reembolso del precio de compra o al reemplazo del material Lyons utilizado. Lyons Manufacturing, Inc. reemplazará cualquier producto que se demuestre que tiene un defecto de fabricación, FOB Factory, siempre que se notifique a Lyons Manufacturing, Inc. de dicho defecto dentro de un (1) año a partir de la fecha de envío desde la fábrica. Esta garantía sustituye a todas las demás garantías, expresas o implícitas. Lyons Manufacturing, Inc. no ofrece garantía de idoneidad de sus productos para ninguna aplicación particular y vende sus productos con la condición de que el cliente realice su propia prueba para determinar la idoneidad de los productos para sus propósitos. Bajo ninguna circunstancia, Lyons Manufacturing, Inc. será responsable de daños o pérdidas económicas, especiales, incidentales o consecuentes de ningún tipo.

LYONS MANUFACTURING, INC.

8900 Forney Road ♦ Dallas, TX 75227 ♦ 214/381-8100

www.picgrupo.com

